



TECNOLAB S.r.l.
Zona industriale C.da Cucullo- 66026 Ortona (CH) – Tel. 085/9039193
P. IVA 01626100695
Sito web: www.tecnolab.org e-mail: info@tecnolab.org
ORGANISMO NOTIFICATO N.2555

Ortona (CH), 16/11/2020

Spett. le **FAI TEK S.r.l.**
Zona Industriale
64030 BASCIANO (TE)

Oggetto: Rilascio Certificato di Conformità del Controllo di produzione di fabbrica (FPC) in accordo con EN 1090-1:2009+A1:2011

Gent.ma Azienda

siamo lieti di inviarVi, in allegato alla presente, il **Certificato di Conformità del CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA N. 2555-CPR-063**, per la massima classe di esecuzione **EXC3**.

Si riportano di seguito le condizioni di validità del certificato emesso:

1. Metodo di marcatura CE: **3a**
2. Procedimenti di saldatura: **135**. qualifiche di procedimento secondo EN ISO 15614-1 presenti per acciai gruppo 1.1-1.2 secondo CEN ISO TR 15608 per BW(spessori 3-24 mm), FW T/P sl (spessore 3-12 mm, diametro $\geq 30,15$ mm), FW ml (spessori ≥ 5 mm)
3. Coordinatore di saldatura: **Gianluca Tondi**
4. Lavorazioni applicabili in fabbrica: **taglio meccanico (sega a nastro/cesoia), taglio termico (laser) foratura (trapano, punzone), saldatura a filo continuo**

Il certificato, con decorrenza dalla data di prima emissione, rimane valido fino a che la norma armonizzata EN 1090-1+A1:2011 rimanga valida o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Il Certificato di Saldatura, in accordo con la norma EN 1090-1:2009+A1:2011 Table B.1, allegato al certificato di conformità del Controllo di Produzione di Fabbrica e valido solo unitamente a quest'ultimo, ha la data di scadenza riportata sul certificato stesso, è soggetto al rispetto dei requisiti contrattuali e all'effettuazione con esito positivo delle verifiche ispettive di mantenimento in campo sul controllo di produzione di fabbrica che saranno eseguite con la periodicità prevista sulla presente comunicazione.

Si ricorda inoltre che, in ogni caso, il certificato di conformità del Controllo di Produzione di fabbrica, con decorrenza dalla data di prima emissione, rimane valido fino a che la norma armonizzata EN 1090-1+A1:2011 rimanga valida e fino a che le norme tecniche correlate rimangano valide o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative (rif. Annex B punto B.4.1 EN 1090-1) e comunque in accordo con le specifiche contrattuali definite.

Vi ricordiamo pertanto fin da ora che la **prossima verifica di sorveglianza** dovrà essere pianificata entro il **16/11/2021**.

Con l'occasione Vi informiamo che Vi è stato inviato tramite e-mail quanto segue:

- Logo TecnoLab
- Regolamento per l'utilizzo del marchio RG06

Vi preghiamo, in caso di mancata ricezione di segnalarlo al seguente indirizzo e-mail segreteria@tecnolab.org.

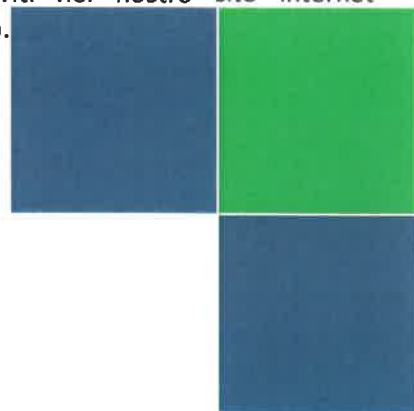
Ci auguriamo che le referenze ed i vantaggi che otterrete dalla nostra certificazione possano contribuire alla crescita della Vostra Azienda.

In tal senso desideriamo informarVi che i Vostri dati saranno inseriti nel nostro sito internet www.tecnolab.org nel Registro delle Aziende Certificate e/o portale di ricerca del sito.

Ci è gradita l'occasione per porgere i nostri più cordiali saluti.

TECNOLAB SRL
Z.I. C.DA CUCULLO - TEL. 085.9039193
66026 ORTONA (CH)
PARTITA IVA 01626100695
info@tecnolab.org

TECNOLAB S.r.l.
Il Rappresentante Legale
Geol. Pasqualino D'Angelo





TECNOLAB S.r.l.

Sede legale e operativa: Zona industriale C.da Cucullo- 66026 Ortona (CH)

Tel. +39 085 9039193 – Fax +39 085 9039202

P. IVA 01626100695

Sito web: www.tecnolab.org e-mail: info@tecnolab.org

ORGANISMO NOTIFICATO N. 2555

**Certificato di conformità del
CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA
N. 2555-CPR-063**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

**COMPONENTI STRUTTURALI E KITS PER
STRUTTURE DI ACCIAIO**

CLASSE DI ESECUZIONE FINO A	METODO/I DI MARCATURA CE
EXC3	3a

SECONDO LE SPECIFICHE DI CUI IN ALLEGATO PRODOTTE DAL FABBRICANTE

FAI TEK S.r.l.

Via Orto Agrario, 17 – 64100 Teramo (TE)

nello stabilimento di produzione di

Zona Industriale, snc – 64030 Basciano (TE)

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione definite nell'Allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica ottempera a tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il 16.11.2020 ed ha validità fino a che la norma armonizzata rimanga valida, i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona (CH), li 16.11.2020

Revisione n. 00

TECNOLAB SRL
Z.I. C.da CUCULLO - TEL. 085.9039193
66026 ORTONA (CH)
PARTITA IVA 01626100695
info@tecnolab.org

TECNOLAB S.r.l.

**Il Rappresentante Legale
Geol. Pasqualino D'Angelo**



TECNOLAB S.r.l.

Sede legale e operativa: Zona Industriale C.da Cucullo- 66026 Ortona (CH)

Tel. +39 085 9039193 – Fax +39 085 9039202

P. IVA 01626100695

Sito web: www.tecnolab.org e-mail: info@tecnolab.org

ORGANISMO NOTIFICATO N. 2555

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA

N. 2555-CPR-063

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Table B.1, si attesta che il fabbricante

FAI TEK S.r.l.

Via Orto Agrario, 17 – 64100 Teramo (TE)

nello stabilimento di produzione di

Zona Industriale, snc – 64030 Basciano (TE)

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma tecnica "EN 1090-2:2018", per il processo legato all'attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

CLASSE DI ESECUZIONE FINO A	NORMA DI RIFERIMENTO
EXC3	EN ISO 3834-2:2005

Processi di saldatura

Processi di saldatura (in accordo con EN ISO 4063)	Gruppi materiale base (in accordo con CEN ISO TR 15608)
135	1.1 – 1.2

Coordinamento di saldatura

(RWC) Nome e Cognome	Data di nascita
Gianluca Tondi	19.06.1979

Il presente certificato di saldatura è stato emesso per la prima volta il 16.11.2020, è valido con decorrenza dalla data di prima emissione, solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 2555-CPR-063, all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/EU, nel rispetto delle condizioni contrattuali previste.

Il presente certificato di saldatura conserva la sua validità fino alla data di scadenza riportata di seguito e in ogni caso fino a che la norma armonizzata e le norme tecniche correlate rimangono valide o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione, con riferimento al processo di saldatura e alle specifiche sopra descritte, non subiscano modifiche significative (rif. Annex B punto B.4.1 EN 1090-1:2009+A1:2011).

Ortona (CH), li 16.11.2020

Revisione n. 00

Data di scadenza: 16.11.2021

TECNOLAB SRI
Z.I. C.DA CUCULLO - TEL. 085.9039193
66026 - ORTONA (CH)
PARTITA IVA 01626100695
info@tecnolab.org

TECNOLAB S.r.l.
Il Rappresentante Legale
Geol. Pasqualino D'Angelo

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Si certifica che il sistema di gestione dei requisiti di qualità in saldatura del costruttore:

FAI TEK S.r.l.

Sede legale: Via Orto Agrario, 17 – 64100 Teramo (TE)

Sede operativa: Zona Industriale, snc – 64030 Basciano (TE)

è stato valutato CONFORME
alla norma

UNI EN ISO 3834-2:2006

“Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici – Parte 2 Requisiti di qualità estesi”

per il seguente prodotto/processo:

Saldatura di strutture di carpenteria metallica.

Il presente certificato rimane valido fino alla data di scadenza certificato indicata di seguito, fermo restando il corretto svolgimento e superamento degli audit periodici di mantenimento, da effettuarsi con cadenza tipicamente annuale presso la Vs. azienda.

Il sistema di certificazione adottato prevede inoltre il rispetto di tutte le prescrizioni previste nel regolamento RG11.

Certificato n.: 19/024 rev. 00

Data di prima emissione: 16.11.2020

Data emissione corrente: 16.11.2020

Data scadenza certificato: 15.11.2023

TECNOLAB SRL
Z.I. C.DA CUCULLO - TEL. 085.9039193
66026 ORTONA (CH)
PARTITA IVA 01626100695
info@tecnolab.org

TECNOLAB S.r.l.

Il Rappresentante Legale
Geol. Pasqualino D'Angelo

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

N. 19/024 REV. 00

rilasciato al costruttore:

FAI TEK S.r.l.

Sede legale: Via Orto Agrario, 17 – 64100 Teramo (TE)

Sede operativa: Zona Industriale, snc – 64030 Basciano (TE)

Norma di riferimento

UNI EN ISO 3834-2:2006

Processi di saldatura

Processi di saldatura (in accordo con EN ISO 4063)	Gruppi materiale base (in accordo con CEN ISO TR 15608)	Note
135	1.1-1.2	EN ISO 15614-1

Coordinamento del processo di saldatura

Nome	Qualifica	Livello
Gianluca Tondi	TECNOLAB Qualification	Specific

Certificato n.: 19/024 rev. 00

Data di prima emissione: 16.11.2020

Data emissione corrente: 16.11.2020

Data scadenza certificato: 15.11.2023

TECNOLAB SRL
Z.I. C.DA CUCULLO - TEL. 085.9039193
66026 - ORTONA (CH)
PARTITA IVA 01626100695
info@tecnolab.org

TECNOLAB S.r.l.

Il Rappresentante Legale
Geol. Pasqualino D'Angelo